

Golczewo, 23.04.2026 r.

ZPS.525.2.2026

## OGŁOSZENIE

**Burmistrza Golczewa**

**z dnia 22 kwietnia 2026 roku**

Zgodnie z art. 19a ust. 5 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2025 r. poz. 1338) cyt. dalej „ustawa”, Burmistrz Golczewa informuje, iż dnia 21 kwietnia br. do tut. Urzędu wpłynęła oferta Uniwersytetu Trzeciego Wieku z siedzibą w Golczewie, ul. Zwycięstwa 12, 72-410 Golczewo, reprezentowanego przez Janinę Kołodzińską. Oferta dotyczy realizacji zadania publicznego w zakresie działalności wspomagającej rozwój wspólnot i społeczności lokalnych.

Złożona oferta spełnia wymogi formalne oraz warunki określone w art. 19a ust. 1, tj. wysokość dofinansowania zadania nie przekracza kwoty 10.000,00 zł i zadanie będzie realizowane w okresie nie dłuższym niż 90 dni.

Zgodnie z art. 19a ust. 4 ustawy, w terminie 7 dni od ukazania się niniejszego ogłoszenia można wnieść uwagi dotyczące złożonej oferty tj. do dnia 30.04.2026 r. Uwagi należy złożyć w formie pisemnej w sekretariacie Urzędu Miejskiego w Golczewie – I piętro lub drogą elektroniczną na adres e-mailowy: [m.jacuniak@golczewo.pl](mailto:m.jacuniak@golczewo.pl) w raz z adnotacją „Uwagi do oferty na realizację zadania publicznego w trybie art. 19a”.

**BURMISTRZ**

*Maciej Zieliński*